

Cáncamos

para soldar

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **A**: sin muelle de retención
- Tipo **F**: con muelle de retención

Abrazaderas en forma de anillo
Acero, material alemán n.º 1.6541

- forjado
- templado de alta resistencia
- sometido a ensayo de tracción electromagnética 100 % EN 1677
- revestido de plástico de color rosa

Bloqueo de soldadura
Acero, S355 J2 + N (ST52-3N)

- forjado, ciego
- templado de alta resistencia
- sometido a ensayo de tracción electromagnética 100 % EN 1677

Muelle de retención
Cinta de acero inoxidable.
inoxidable



RUD

INFORMACIÓN

Los cáncamos GN 587.1 para soldar están diseñados para un rápido montaje.

Proporcionan una gran resistencia dinámica y estática, pueden cargarse desde cualquier dirección y cumplen todas las normas de seguridad (factor de seguridad 4).

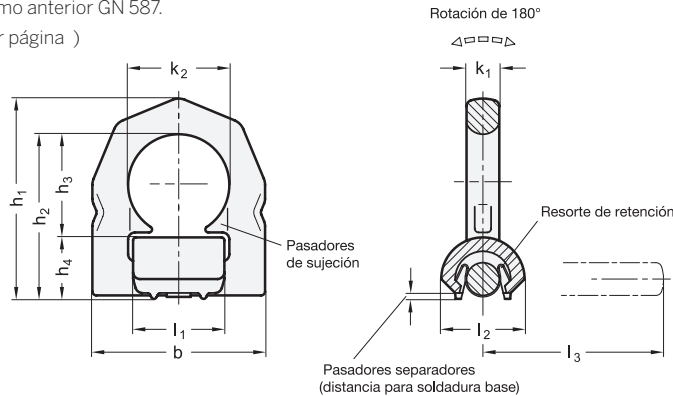
La cinta de acero (tipo F) sujeta la anilla en cualquier posición y amortigua los ruidos provocados por las vibraciones. Todas las piezas están unidas y no se pueden separar.

Los dos pasadores de sujeción mejoran el contacto de los ganchos y proporcionan una mejor sujeción en caso de anillas de suspensión oblicuas.

Los cáncamos GN 587.1 cumplen la Directiva de Ingeniería Mecánica 2006 / 42 / EG.

Este estándar sustituye al cáncamo anterior GN 587.

- Instrucciones del GN 587.1 (ver página)



GN 587.1

Descripción	b	h1	h2	h3	h4	k1	k2	l1	l2	l3	Carga nominal en t (WLL)	⚖
GN 587.1-66-A	66	79	65	40	25	14	38	33	33	71	1.5	320
GN 587.1-77-A	77	91	75	47	28	16	45	40	38	80	2.5	530
GN 587.1-87-A	87	101	83	52	31	16	51	46	42	91	4	757
GN 587.1-115-A	115	141	117	73	44	22	67	60	61	126.5	6.7	2010
GN 587.1-129-A	129	153	126	71	55	26	67	60	75	135.5	10	2800
GN 587.1-66-F	66	79	65	40	25	14	38	33	33	71	1.5	350
GN 587.1-77-F	77	91	75	48	28	16	45	40	38	80	2.5	530
GN 587.1-87-F	87	101	83	52	31	16	51	46	42	91	4	780
GN 587.1-115-F	115	141	117	73	44	22	67	60	61	126.5	6.7	2040
GN 587.1-129-F	129	153	126	71	55	26	67	60	75	135.5	10	2800

DATOS TÉCNICOS

Métodos de montaje										
Número	1	1	2	2	2	2	2	3 y 4	3 y 4	3 y 4
Ángulos de inclinación	0°	90°	0°	90°	0° a 45°	45° a 60°	asim.	0° a 45°	45° a 60°	asim.
Factor	1	1	2	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
b = 66	1.50 t	1.50 t	3.00 t	3.00 t	2.10 t	1.50 t	1.50 t	3.15 t	2.25 t	1.50 t
b = 77	2.50 t	2.50 t	5.00 t	5.00 t	3.50 t	2.50 t	2.50 t	5.25 t	3.75 t	2.50 t
b = 87	4.00 t	4.00 t	8.00 t	8.00 t	5.60 t	4.00 t	4.00 t	8.40 t	6.00 t	4.00 t
b = 115	6.70 t	6.70 t	13.40 t	13.40 t	9.50 t	6.70 t	6.70 t	14.00 t	10.00 t	6.70 t
b = 129	10.00 t	10.00 t	20.00 t	20.00 t	14.00 t	10.00 t	10.00 t	21.00 t	15.00 t	10.00 t

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Los siguientes datos se refieren a la carga máxima en toneladas métricas.
La configuración de la soldadura en costura (HV) cumple con los requisitos de DIN 18800, es decir, la costura cerrada significa que no se puede asentar ningún depósito corrosivo; esto también hace que las anillas de carga resulten adecuadas para usos en el exterior.

Tamaño del cáncamo	Tamaño del cordón de soldadura	Longitud	Volumen en cm³
b = 66 (1.5 t)	HV 5 + a 3	2 x 33	1.2
b = 77 (2.5 t)	HV 7 + a 3	2 x 40	2.6
b = 87 (4.0 t)	HV 8 + a 3	2 x 46	3.2
b = 115 (6.7 t)	HV 12 + a 4	2x 60	8.7
b = 129 (10.0 t)	HV 16 + a 4	2x 60	15.5

La soldadura debe realizarse mediante una soldadora aprobada de conformidad a EN 287-1.
Los valores de carga especificados son válidos para una temperatura de trabajo entre -20°C y +100 °C. Se pueden suministrar bajo pedido para capacidades de carga sometidas a mayores temperaturas.
Si los cáncamos se usan como trínca en lugar de elevación, la carga nominal es el doble.
Con cada entrega se suministran más instrucciones de funcionamiento y especificaciones.

